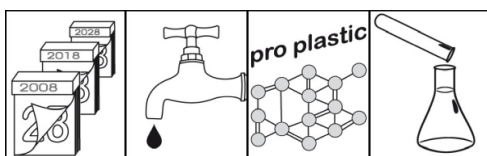
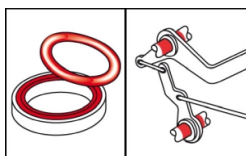


OKS 1112

Smar silikonowy do zaworów próżniowych



Opis

OKS 1112 to smar silikonowy do zasuw i zaworów.

Obszary zastosowań

- Smarowanie zasuw i zaworów odcinających oraz połączeń szlifowanych przemysłowych i laboratoryjnych urządzeń próżniowych w sytuacjach, w których inny smar silikonowy OKS nie wystarcza

Branże

- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Przemysł metalurgiczny
- Technika komunalna
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska
- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Przemysł chemiczny
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Logistyka
- Technika kolejowa
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy

Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnego działania należy starannie oczyścić miejsce smarowania, np. uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611, po czym całkowicie osuszyć. Równomiernie cienką warstwę smaru stałego nanieść pędzlem, szpachelką itp. na powierzchnie funkcyjne. Unikać nadmiarów. Przestrzegać wskazówek producenta maszyny. Mieszać tylko z odpowiednimi smarami. Tworzywa sztuczne bazujące na silikonie, jak np. kauczuk silikonowy, mogą być rozpuszczone przez smar silikonowy. Na powierzchnie ślizgowe, na które oddziałuje czysty tlen, nie wolno nakładać smaru silikonowego.

Opakowanie dostawy

- 500 g Pojemnik
- 5 kg Hobok

OKS 1112

Smar silikonowy do zaworów próżniowych

Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
Skład				
Olej bazowy				Polidimetylosiloksan
Środki zagęszczające				nieorganiczny
Dane techniki zastosowań				
Oznakowanie	DIN 51 502	DIN 51 825		MSI3S-30
Lepkość (przy 25°C)	DIN 51 562-1	Olej bazowy	mm ² /s	100.000
Temperatura krzepnięcia	DIN ISO 3016	Kroki po 3°C	°C	-40
Konsystencja	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Klasa NLGI	NLGI 3
Penetracja robocza	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	220-250
Separacja oleju	DIN 51 817	18 h/40°C	% wag.	0
Separacja oleju	DIN 51 817	168 h/40°C	% wag.	0,14
Odporność na utlenianie	DIN 51 808	100 h/160°C	bar	< 0,7
Dolna temperatura robocza			°C	-30
Górna temperatura robocza			°C	200
Kolor				przezroczysty
Gęstość (przy 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	1
Dane specyficzne dla danego produktu				
Straty na skutek parowania	DIN 58 397-1	24 h, 200°C	% wag.	< 3,0

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of
 **FREUDENBERG**

Informacje w niniejszej publikacji są zgodne z aktualnym stanem techniki oraz odpowiadają wyczerpującym badaniom i doświadczeniom. Ze względu na wielorakość zastosowań i uwarunkowań technicznych możliwe jest jednak tylko podanie wskazówek, których nie można w pełni adaptować do każdego przypadku. Dlatego podanych wskazówek nie można traktować w sposób wiążący i na ich podstawie wносить roszczenia z tytułu odpowiedzialności gwarancyjnej. Odpowiedzialność za przydatność naszych produktów do określonego zastosowania oraz za określone właściwości naszych produktów przejmujemy tylko pod warunkiem, że zostało to pisemnie potwierdzone dla konkretnego przypadku. Każde uzasadnione roszczenie z tytułu gwarancji ogranicza się zawsze do dostawy wolnego od wad produktu zastępczego lub, jeżeli taki sposób usunięcia wad byłby nieskuteczny, do zwrotu ceny zakupu. Wyklucza się możliwość wnoszenia jakichkolwiek innych roszczeń, zwłaszcza z tytułu odpowiedzialności za szkody wtórne. Przed zastosowaniem produktu należy przeprowadzić własne próby. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian w celu zachowania postępu. ® = zarejestrowany znak towarowy

Produkt tylko dla użytkowników profesjonalnych. Karta charakterystyki dostępna do pobrania na stronie www.oks-germany.com.

W razie dalszych pytań nasz dział obsługi klienta i serwis techniczny są do Państwa dyspozycji.