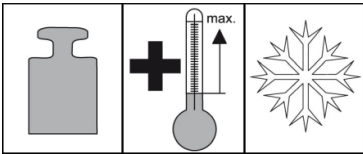
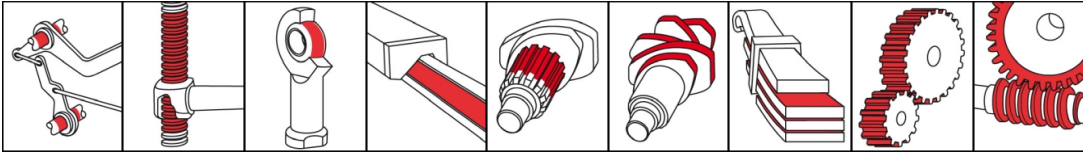


OKS 111

Proszek MoS₂, mikrorozdrobniony, spray



Opis

OKS 111 to proszek MoS₂ służący do polepszania właściwości ślizgowych elementów maszyn.

Obszary zastosowań

- Do polepszania właściwości ślizgowych elementów maszyn, urządzeń i części precyzyjnych, w szczególności podczas precyzyjnej obróbki powierzchni
- Do polepszania właściwości ślizgowych tworzyw sztucznych, uszczelnień, uszczeltek i spieków metalowych
- Do smarowania długotrwałego bądź dożywotniego

Branże

- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Logistyka
- Przemysł metalurgiczny
- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Przemysł chemiczny
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska
- Technika kolejowa
- Technika komunalna
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy

Zalety i korzyści

- Zmniejsza zużycie i tarcie
- Wysoka skuteczność dzięki silnemu powinowactwu pomiędzy MoS₂ a metalami
- Minimalne zużycie dzięki tworzeniu niezwykle cienkich błon ślizgowych
- Brak przewodnictwa elektrycznego i właściwości magnetycznych
- Stabilność chemiczna z wyjątkiem gazów halogenowych, stężonych kwasów siarkowych i azotowych

Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnej przyczepności należy najpierw oczyścić powierzchnie, najlepiej mechanicznie, a następnie uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Natryskiwać powierzchnię ślizgową równomiernie cienką warstwą z odległości ok. 15-20 cm. Odczekać do momentu odparowania rozpuszczalnika.

Opakowanie dostawy

- 400 ml Spray

OKS 111**Proszek MoS₂, mikrorozdrobniony, spray****Dane techniczne**

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
Skład				
Środek wiążący				Wosk specjalny
Rozpuszczalnik				Benzyna do czyszczenia
Stałe materiały smarujące				MoS ₂
Stopień czystości		Zawartość MoS ₂	% wag.	> 98,5
Dane techniki zastosowań				
Dolna temperatura robocza			°C	-185
Maksymalna temperatura robocza		w atmosferze normalnej	°C	450
Maksymalna temperatura robocza		w próżni	°C	1.100
Maksymalna temperatura robocza		w gazie ochronnym	°C	1.300
Kolor				szaro-czarny
Gęstość	DIN EN ISO 3838	przy 20°C	g/cm ³	0,77
Dane specyficzne dla danego produktu				
Wielkość cząstek		d 50	µm	2,5-6,0
Wielkość cząstek		maks. d 99	µm	maks. 36
Dopuszczenie				
UFI				6KJ1-TOC6-600X-F6H1

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
 Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
 Niemcy / telefon +49 89 7876-0

Dane zawarte w niniejszym dokumencie bazują na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w chwili publikacji. Powinny one technicznie doświadczonemu czytelnikowi dać wskazówki dot. możliwych zastosowań. Dane te nie zawierają jednak przyrzeczenia właściwości ani gwarancji przydatności produktu w indywidualnym przypadku. Nie zwalniają one użytkownika od tego, by przedtem przetestować zastosowanie produktu. Wszystkie dane są wartościami orientacyjnymi, które zależą od składu środka smarowego, zadanego celu i techniki zastosowania. Środki smarowe zmieniają swoje parametry techniczne w zależności obciążenia mechanicznego, dynamicznego, chemicznego i termicznego, ciśnienia i czasu. Te zmiany cech produktu mogą wpływać na działanie elementów konstrukcyjnych. Z zasady zalecamy indywidualną rozmowę doradczą a na życzenie i w miarę możliwości chętnie udostępniamy próbki do testów. Produkty Klüber Lubrication podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego Klüber Lubrication zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych w niniejszym dokumencie, w każdym czasie i bez uprzedzenia.